



# BORNIT®-

## Pflastervergussmasse

bituminöse Heißvergussmasse für Pflastersteinfugen



Stand techn. Merkblatt: 11. Dezember 2017

**Art und Eigenschaften** BORNIT®-Pflastervergussmasse ist ein Vergussstoff auf Bitumenbasis mit mineralischen Füllstoffen. Die Pflasterfugenmasse ist eine aufschmelzbare und heiß zu verarbeitende Vergussmasse. Sie entspricht den Qualitätsanforderungen gemäß ZTV Fug-StB 15.

**Anwendungsgebiete** BORNIT®-Pflastervergussmasse dient zum Abdichten und Verschließen von Fugen für alle Arten von Straßenpflastern, wie z.B. Kopfstein-, Klein-, Rand- und Zierpflaster. BORNIT®-Pflastervergussmasse kann auch zum Abdichten von gering belasteten Fugen in Bauwerken aus Beton, Mauerwerk und Stahlbeton verwendet werden.

<b>Produktdaten in Kurzform</b>	Art	bituminöse Pflasterfugenmasse
	Basis	Bitumen
	Farbe	schwarz
	Dichte bei 20°C	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
	Konsistenz	nach Erhitzen gießfähig
	Auftrag	mit Vergusskanne
	Aufschmelztemperatur	max. 180 °C
	Verarbeitungstemperatur	ca. 150 °C
	Oberflächentemperatur Fuge	mind. 0°C
	Erweichungspunkt nach Ring und Kugel	
	Entmischungsneigung	mind. 75°C
	Formbeständigkeit in der Wärme (Kugelfall bei 120 cm , 0°C)	< 3 Gew. %
	Formbeständigkeit in der Wärme	3 von 4
	Lagerung	< 10
	Lagerfähigkeit	vor direkter Sonneneinstrahlung und Nässe schützen
	Reinigung	in original verschlossenen Gebinden mind. 24 Monate
	Gefahrklasse nach VbF und ADR	BORNIT®-Bitumenreiniger
		keine

**Verarbeitung** Die Fugen müssen trocken und sauber sein. Reste von Öl und Fett sowie lose Bestandteile sind zu entfernen. Die Fugen sind mit Pressluft sauber auszublasen. Vor dem Vergießen sind die Fugenflanken unbedingt mit BORNIT®-Haftgrund oder BORNIT®-Bitugrund zu behandeln. Vor Beginn des Vergießens muss der Voranstrich getrocknet sein (Fingerprobe). Zuerst das Gebinde von der Vergussmasse abschälen. Dann die BORNIT®-Pflastervergussmasse in einem mit Rührwerk, thermostat-gesteuerten Brenner und Thermometer ausgerüsteten Schmelzkessel langsam auf die Verarbeitungstemperatur erhitzen. Dabei ist die maximale Aufschmelztemperatur von 180°C unbedingt einzuhalten und die Masse in Bewegung zu halten, um örtliche Überhitzung und Absetzen zu vermeiden. Nur voraussichtlichen Tagesbedarf aufschmelzen, da sich durch mehrfaches Aufschmelzen die Materialeigenschaften verändern können. Die Vergussarbeiten mit geeigneten Geräten ausführen (z.B. schmale Vergusskannen mit langgezogenem Ausguss etc.) Bei einsetzendem Regen ist das Vergießen einzustellen!



---

<b>Verarbeitung</b>	<p>Da nach Erkalten bei allen Vergussmassen eine Volumenminderung eintritt, sollte das Vergießen in zwei Arbeitsgängen erfolgen. Der Nachguss ist dabei unmittelbar nach Erkalten des ersten Vergusses auf die noch glänzend saubere Oberfläche aufzutragen. Dabei darf die Verarbeitungstemperatur nicht unterschritten werden, um eine homogene Verschmelzung zu gewährleisten.</p> <p>BORNIT®-Pflastervergussmasse ist so zu vergießen, dass sich eine wannenförmige Vertiefung von mindestens 1 mm bis höchsten 6 mm (bei abgefasten Fugenkanten) unterhalb der Pflasteroberfläche bildet. Überstand bzw. Überverguss ist zu vermeiden.</p>
<b>Verbrauch</b>	<p>ca. 1,4 kg / Liter Fugeninhalt. Der Verbrauch der Grundierung beträgt ca. 4% der Vergussmassenmenge.</p>
<b>Lagerung</b>	<p>Das Produkt ist mindestens 24 Monate lagerfähig. Pappverpackungen sind vor Sonneneinstrahlung und Nässe zu schützen!</p>
<b>Entsorgung</b>	<p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 170302 (Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 fallen) entsorgt werden.</p>
<b>Anmerkung</b>	<p>Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neusten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anders vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite <a href="http://www.bornit.de">www.bornit.de</a> zu informieren.</p>
<b>Lieferformen</b>	<p>15 kg Karton .....64 Karton pro Palette 30 kg Karton .....36 Karton pro Palette</p>

---