

Best.-Nr.
818

Sopro RMK 818

Racofix® Montagekleber



Einkomponentiger, gebrauchsfertiger Universal-Klebstoff auf Polymerbasis. Zur wasserdichten Verklebung der Stoßverbindungen der Sopro Abdichtungsbahnen sowie zum Verkleben der Anschlüsse und Verbindungen von Sopro Dichtbändern und Formteilen.

- Innen und außen, Wand und Boden
- Zur wasserdichten Verklebung der Stoßverbindungen und Anschlüsse von Sopro Abdichtungsbahnen
- Zur Verklebung unterschiedlichster Materialien
- Wasserbeständig/wasserdicht
- Sehr witterungs- und alterungsbeständig
- Sehr gut anstrichverträglich gemäß DIN 52452
- Farbe: weiß
- DGNB: Höchste Qualitätsstufe 4, Zeile 11¹⁾

Anwendungsgebiete

Zur wasserdichten Verklebung der Stoßverbindungen der Sopro Abdichtungsbahnen sowie zum Verkleben der Anschlüsse und Verbindungen von Sopro Dichtbändern, Sopro Dichtecken, Sopro Höhen-Pass-Stücken, Sopro Wand- und Bodenmanschetten, Sopro WannenDicht-System.

Zur spannungsausgleichenden Verklebung unterschiedlichster Materialien wie z. B. Holz, Glas²⁾, Metall (z. B. Aluminium, Eloxal, Messing, Kupfer), Stein und Kunststoff (z. B. Hart- und Weich-PVC), geeignete keramische Produkte sowie zum Kleben von Dämmmaterialien (z. B. Styropor, Styrodur), Sockelleisten und Metallschienen. Zum universellen Montieren sowie zum Schließen von Rohrdurchführungen u. Ä. bei Installationsarbeiten im Renovierungs- und Sanitärbereich.

Geeignete Untergründe

Geeignete Untergründe sind Holz, Glas, mineralische Untergründe (z. B. Fliesen, Ziegel), Metall (z. B. Aluminium, Eloxal, Messing, Kupfer), Kunststoff (z. B. Hart- und Weich-PVC) sowie Sopro AEB® und Sopro AEB® plus und deren Systemprodukte. Bei anderen Untergründen fragen Sie bitte unsere technische Beratung.

Zeit bis zur Hautbildung

Ca. 35 Minuten

Aushärtung/Vernetzung

2–3 mm/24 Stunden

Temperaturbeständigkeit

-40 °C bis +90 °C

Verarbeitungstemperatur

Ab +5 °C bis max. +40 °C verarbeitbar

Reißfestigkeit

Ca. 3,2 N/mm²

Reißdehnung

Ca. 320 %

Shore-A-Härte nach DIN 53 505

Ca. 62

Bewegungsaufnahme/Dehnung/Stauchung

Ca. 10 %

Farbe

Weiß

Verbrauch

Ca. 1,4 kg/m² je mm Schichtdicke
Ca. 30–40 g/lfdm bei Verklebung von Überlappungen (6 cm bei Sopro AEB 640)
Ca. 70–95 g/lfdm bei der Stoßverklebung (14 cm bei Sopro AEB 641)

Lagerung

Kühl und trocken lagern; im ungeöffneten Originalgebinde maximal 12 Monate haltbar, offen ca. 7 Tage haltbar.

Lieferung

Kartusche 431 g (12 Stück im Karton)

¹⁾ Gemäß DGNB-Kriterium „ENV1.2 Risiken für die lokale Umwelt“ (Version 2015).

²⁾ Verklebung von Glas nur in Bereichen ohne UV-Belastung

Eigenschaften

Sopro Racofix® Montagekleber ist ein einkomponentiger, wasserbeständiger Universal-Klebstoff auf Basis silantermierter Polymere mit einer sehr guten Witterungs- und Alterungsbeständigkeit

Untergrund- vorbehandlung

Die Haftflächen müssen staubfrei, sauber, trocken und fest sowie frei von trennenden Substanzen sein. Öle und Fette sind mit handelsüblichen Lösemitteln vollständig zu entfernen.

Ohne Grundierung: Acrylglas, Aluminium blank oder eloxiert, Edelstahl, Glas, Holz, Keramik, Messing, Kupfer, PVC-hart, Ziegelmauerwerk, Sopro AEB® und Sopro AEB® plus und deren Systemprodukte.

Grundsätzlich empfehlen wir eine Probeverklebung, um die optimale Haftung zu testen.

Mit Sopro Primer P 4050: Beton

Technisches Merkblatt Sopro Primer P 4050 beachten!

Mit Sopro SiliconPrimer Metall: Naturstein

Technisches Merkblatt Sopro SiliconPrimer Metall beachten!

Verarbeitung

Sopro Racofix® Montagekleber wird vollflächig auf die Haftfläche aufgebracht. Um eine optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft vermieden werden. Für eine schnellere Aushärtung kann der auf die Haftfläche aufgetragene Sopro Racofix® Montagekleber mit Wasser besprüht/benetzt werden. Auf Grund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung empfehlen wir eine Probeanwendung.

Wasserdichte Stoßverklebung: Racofix® Montagekleber wird bis ca. 10 mm vor die Ränder der Anschluss- und Bewegungsfuge aufgetragen. Das Dichtband oder Formteil wird aufgelegt und durch leichtes Eindrücken eingelegt, so dass sich Racofix® Montagekleber an der Seite herausdrückt. Unebenheiten oder Verwerfungen des Dichtbandes oder Formteils können mit einer Glättkelle angepresst werden.

Alle geeigneten Sopro Produkte zur normgerechten Verarbeitung werden im Bereich „Prüfzeugnisse“ aufgelistet. Bitte entsprechend technische Produktinformation der jeweiligen Systemprodukte beachten!

Zeitangaben

Beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten.

Werkzeuge/ Werkzeugreinigung

Spritzpistole, Siliconglätter, fein gezahnter Spachtel; Werkzeuge in frischem Zustand mit Verdünnung oder Waschbenzin reinigen, erhärtetes Material ist mechanisch zu entfernen

Prüfzeugnisse, Prüf- berichte und Lizenzen

PG-AIV-F

– Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungssysteme im Verbund mit Fliesen- und Plattenbelagen für Bauwerksabdichtungen in Kombination mit FDF 525/527 und weiteren Sopro-Komponenten.

PG-AIV-B

– Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungssysteme im Verbund mit Fliesen- und Plattenbelagen für Bauwerksabdichtungen in Kombination mit AEB 640, AEB plus 639 und weiteren Sopro-Komponenten.

Kenzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr.1272/2008 (CLP) entfällt.

Die beim Umgang mit Baustoffen/Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten. Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Raumbelüftung sorgen.

EUH208 Enthält 3-(2-Aminoethylamino)-propyltrimethoxysilan, Dibutylzinnbis(acetylacetonat). Kann allergische Reaktionen hervorrufen. **P102** Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. **P332+P313** Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen.

GISCODE R510

Hinweise zu Ihrer Sicherheit

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.sopro.com! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.

Verkauf Nord

Sopro Bauchemie GmbH
Lienener Straße 89
D-49525 Lengerich
Fon +49 5481 31-314
Fax +49 5481 31-414

Verkauf Ost

Sopro Bauchemie GmbH
Zielitzstraße 4
D-14822 Alt Bork
Fon +49 33845 476-90
Fon +49 33845 476-93
Fax +49 33845 476-92

Verkauf Süd

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-243
Fax +49 611-1707-250

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240

Österreich

Sopro Bauchemie GmbH
Austria
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 7224 67141-0
Fax +43 7224 67181

Schweiz

Sopro Bauchemie GmbH
Zweigniederlassung
Thun/Schweiz
Bierigutstrasse 2 · CH-3608 Thun
Fon +41 33 3340040
Fax +41 33 3340041